

Všeobecné pokyny ku spracovaniu

Jemná stierka

Pokyny ku spracovaniu

Príprava podkladu

Podklad musí byť čistý a zbavený akýchkoľvek zvyškov olejov, prachu, oleja a iných látok, ktoré negatívne ovplyvnia adhéziu. Dokonale odstráňte cementové mlieko. Musí byť viditeľne suchý nosný podklad (zruktúra betónu). Póry a dutinky treba otvoriť a pred vlastným nanosením povrchovej vrstvy odborným spôsobom uzavrieť. Povrchové pevnosti v ahu podkladu musia zodpovedať príslušným technickým predpisom.

Prevlhčenie pre spracovanie

Podklad navlhčite pred nanosením jemnej stierky. Pri silne nasiakavom podklade treba navlhčenie niekoľkokrát zopakovať. Na podklade sa nesmie vyskytovať súvislá vrstva vody a ani póry a dutinky nesmú byť vyplnené vodou. Po navlhčení sa povrch musí vysušiť natoľko, aby bol povrch pred nanosením jemnej stierky matne vlhký.

Zabráňte presýteniu betónového podkladu, aby sa v prvom nanosení jemnej stierky nevytvorili bubliny.

Podmienky spracovania

Čas spracovania nosnej jemnej stierky závisí od klimatických podmienok. Materiál, u ktorého sa už začal proces tuhnutia, sa nesmie rozmiešavať, ani spracovávať. Jemná stierka sa ani vo fáze stuhovania nesmie opravovať trením, v opačnom prípade hrozí riziko vzniku trhlín.

Minimálna teplota podkladu, vzduchu a stavebného materiálu je stanovená na + 5 °C. Pri teplote nižšej ako + 5 °C prerušte prácu. Počas procesu tvrdnutia vhodnými opatreniami zabráňte poklesu teploty pod túto hodnotu.

Vyhýbajte sa vykonávaniu prác na priamom slnku.

Vystierkovanie pórov a dutiniek

Vystierkovanie pórov a dutiniek slúži len na uzavretie existujúcich pórov a dutiniek tak, aby sa zachovala zruktúra, resp. drsnosť podkladu. Najvhodnejším nástrojom je gumené hladidlo.

Škrabané stierkovanie

Škrabané stierkovanie slúži na vyrovnanie drsného podkladu na úrovni hrotov kameniva, pričom sa súčasne uzavrejú aj existujúce póry a dutinky. Najvhodnejším nástrojom je oceňové hladidlo/hladidlo na škrabanie malty.

Plošné stierkovanie

Plošné stierkovanie slúži na vytvorenie úplne novej vrstvy nad hrotmi kameniva. Podľa požiadaviek, môže byť vrstva hrubá niekoľko milimetrov. Stierka sa spravidla spracuje v dvoch vrstvách. Najvhodnejším nástrojom je oceňové hladidlo/hladidlo na škrabanie malty.

Čas na prepracovanie

Pri spracovaní jemnej stierky v dvoch alebo viacerých vrstvách dodržujte časový odstup medzi jednotlivými pracovnými krokmi. Postupujte, prosím, podľa pokynov uvedených v jednotlivých technických listoch.

Dodatočné ošetrenie

Aplikovanú jemnú stierku chráňte pred prílišným rýchlym vysušením pod vplyvom slnka a vetra. Keď nie je možnosť zabezpečiť skorý náter vhodnými látkami po 3 hodinách, doba dodatočného ošetrenia je minimálne 24 hodín.

Iné upozornenia

Podmienky spracovania uvedené v technických listoch sa vzťahujú na materiál, podklad a vzduch.

Poznámka: Údaje uvedené v tomto technickom liste sú uvedené na základe našich skúseností a najlepšieho vedomia a nie sú záväzné. Musia sa prispôbiť podľa príslušných stavebných objektov, spôsobu použitia a špecifickým miestnym podmienkami. Danosti objektu, ktoré sa odlišujú od štandardného použitia, musí vopred preveriť projektant a vyžadujú individuálne schválenie. Technické poradenstvo poskytované poradcami MC nenahrádza projektové spracovanie dokumentácie stavby. Za predpokladu uvedených skutočností rušíme za správnosť týchto údajov v rámci našich Obchodných a dodacích podmienok. Odporúčania našich pracovníkov, ktoré sa nezhodujú s údajmi uvedenými v našich technických listoch, sú pre nás záväzné len po písomnom potvrdení ich správnosti. V každom prípade sa musia dodržiavať všeobecne uznávané technické pravidlá.

Vydanie 06/13. Táto tlačovina bola technicky prepracovaná. Údaje uvádzané pred prepracovaním sú neplatné a preto sa už nesmú používať. V prípade nového technického prepracovania toto vydanie stráca svoju platnosť.